

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



ДО : „Табак Ком Инженеринг“ ООД
Гр. Варна, ул. Прилеп 28

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Закупуване на необходимото оборудване за обезпечаване на работния процес с 5 обособени позиции:

- **Обособена позиция 1:** Закупуване на компютър – 4 бр., счетоводна програма 1 бр; принтер – 2 бр., складова програма – 1 бр.
- **Обособена позиция 2:** Закупуване на Сървър -1 бр.; софтуер-1бр;
- **Обособена позиция 3:** Закупуване на стелаж -1 бр.; палетна количка – 1бр.; перфоратор – 3 бр., стълба – 2 бр.; ъглошлайф -1 бр.; лазерен нивилир – 1бр., винтовер-1бр.; гидори к-т -1 бр.; настолна бормашина със свредла и менгеме-1бр; перфоратор – 1 бр.
- **Обособена позиция 4:** Закупуване на апарат за сплайсфане к-т – 1 бр.; оптичен рефлектомер-1бр.; к-кт кримпване-1бр., мултицет – 1бр.; станция за запояване и тинол – 1бр.
- **Обособена позиция 5:** Закупуване на бюро-2бр.; стол – 1 бр.; шкаф -1 бр., климатик – 2 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството
му на _____.

1 | *Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Закупуване на необходимото оборудване за обезпечаване на работния процес с 5 обособени позиции:

- **Обособена позиция 1:** Закупуване на компютър – 4 бр., счетоводна програма 1 бр; принтер – 2 бр., складова програма – 1 бр.
- **Обособена позиция 2:** Закупуване на Сървър -1 бр.; софтуер-1бр;
- **Обособена позиция 3:** Закупуване на стелаж -1 бр.; палетна количка – 1бр.; перфоратор – 3 бр., стълба – 2 бр.; ъглошлайф -1 бр.; лазерен невилер – 1бр., винтовер-1бр.; гидори к-т -1 бр.; настолна бормашина със свредла и менгеме-1бр; перфоратор – 1 бр.
- **Обособена позиция 4:** Закупуване на апарат за сплайсфане к-т – 1 бр.; оптичен рефлектомер-1бр.; к-кт кримпване-1бр., мултицет – 1бр.; станция за запояване и тинол – 1бр.
- **Обособена позиция 5:** Закупуване на бюро-2бр.; стол – 1 бр.; шкаф -1 бр., климатик – 2 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

За обособена позиция:.....

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
ще ползваме/няма да ползваме _____
подизпълнители.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

2

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1: КОМПЮТЪР – 4 бр., Компютър 1: Характеристики: Процесор – минимум 2.6GHz/6MB кеш Размер на дисплея – минимум 15.6" Дисплей, резолюция – минимум 1920x1080 Тип на дисплея - сензорен Touch или еквивалент Памет - минимум 16GB Твърд диск – минимум 512GB Тип на твърдия диск – M.2 SSD Видео карта – минимум NVIDIA GeForce GTX 960M 4GB GDDR5 или еквивалент Мрежа - 802.11a/b/g/n/ac (2x2), Bluetooth 4.0 combo (Miracast compatible) или еквивалент Софтуер - Win 10 64 bit или еквивалент USB портове – минимум 4 USB 3.0 Портове – минимум HDMI, mini Display Port Клавиатура – налична подсветка</p> <p>Компютър 2: Процесор – минимум 2.5GHz/4MB кеш</p>		

3

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>Размер на дисплея – минимум 17.3" Дисплей, резолюция – минимум 1920x1080 Тип на дисплея – сензорен Touch или еквивалент Памет - минимум 16GB Твърд диск – минимум 512GB Тип на твърдия диск –SSD Видео карта – минимум GeForce 940MX 2GB GDDR5 или еквивалент Мрежа - Bluetooth 4.0, Dual Band 2.4&5 GHz, 1x1 Софтуер - Win 10 64 bit или еквивалент USB портове – минимум 1 USB Type C, 1 USB 3.0 with PowerShare, 1 USB 2.0</p> <p>Компютър 3: Процесор – минимум 2.3GHz/3MB кеш Размер на дисплея – минимум 15.6" Тип на дисплея – сензорен Touch или еквивалент Памет - минимум 8GB Твърд диск – минимум 240GB Тип на твърдия диск –SSD Мрежа - 10/100/1000 Gigabit Ethernet LAN +802.11 а/с + ВТ или еквивалент Софтуер - Win 10 64 bit или еквивалент USB портове – минимум 2 USB 3.0 (1 HP USB Boost), 1 USB 2.0</p> <p>Компютър 4: Чипсет - минимум intel B150 Поддържана памет – минимум 2 x DIMM, Max. 32GB, DDR4 2133 MHz Non-ECC Портове - минимум 1 x PS/2 keyboard (purple), 1 x PS/2 mouse (green), 1 x DVI-D, 1 x D-Sub, 1 x LAN (RJ45) port(s), 4 x USB</p>		
---	--	--

4

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд**



<p>3.0 (blue) Type-A, 2 x USB 2.0, 3 x Audio jack(s) Слотове – минимум 1 x PCIe 3.0/2.0 x16 (x16 mode, gray), 2 x PCIe 3.0/2.0 x1 Честота на процесора – минимум 3.7GHZ Кеш –минимум 3MB Литография на матрицата – минимум 14nm Капацитет - минимум 8GB Тип на паметта - DDR4 Скорост – минимум 2133MHz Капацитет - минимум 1TB Скорост - 7200rpm Захранващ блок – минимум 500W Преден панел - USB2+USB3. Монитор: Размер на екрана- минимум 16:9 (21.5") 1920x1080 Тип на матрицата - MVA LED или еквивалент. Време за реакция - минимум 5ms Интерфейс- VGA, DVI или еквивалент Ъгъл на видимост - H 178 / V 178</p> <p>Счетоводна програма – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Многофункционален прозорец за контиране, позволяващ едновременно контиране на операции и анализиране на сметки; • Модул за валутни сметки и преценка, който автоматично извършва трудоемката работа по преценка на валутата; • Сметкоплан с пет нива на поданалитичност; • Възможност за създаване на начални салда по партньори и по документи; • Автоматично закриване на салда по партньори, както в лева, така и във валута; • On-line извличане на данни за 		
--	--	--

5

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>партньори и автоматично въвеждане на информацията в потребителска номенклатура;</p> <ul style="list-style-type: none">• Създаване на шаблони за често използвани операции;• Възможност за многоредови операции в специализиран прозорец;• Вградени автоматизации за осчетоводяване на специфични стопански операции;• Модул с амортизации, позволяващ преглеждането и коригирането на създадения амортизационен план преди запис;• Възможност за създаване на дневници по ДДС и експорт на необходимите файлове към системата на НАП;• Счетоводни справки с възможност за филтриране по нива и допълнителна обработка на резултата;• Експорт на всички справки към MS Excel; MS Word, PDF;• Вградена система за изготвяне и печат на банкови платежни документи;• Модул за потребителска настройка на използваните клавишни комбинации;• Вграден модул за проверка коректността на ЕИК по БУЛСТАТ, ЕГН, IBAN;• Работа в мрежа и по интернет, което позволява въвеждането на информация в една база от няколко отдалечени работни места едновременно;• Вградено меню за директна връзка между потребителите за взаимопомощ и обмен на опит при работа със системата;• Проверка и нотификация за наличие		
---	--	--

6

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



на нови версии с извеждане на пълен списък с въведените изменения;

- Съвместимост с Windows XP/Vista/7/8/10 32-bit и 64-bit;
- Облачно архивиране или еквивалент

Складова програма 1 бр.:

- Възможност за редакция на всяка операция издадена от софтуера.
- Възможност за работа с партии и серийни номера.
- Възможност за следене на серийни номера, гаранционни срокове.
- Възможност за следене на плащанията.
- Възможност за работа с валути и повече от един обект.
- Възможност за импорт на данни от MS Excel.
- Работа в режим клиент-сървър + Репликация на данните.
- Възможност за достъп на базата от данни по външно статично IP.
- Дървовидни структури на номенклатури и партньори.
- Възможност за промяна на изгледа на документите, които се създават.
- Добавяне на лого на фирмата към всеки документ генериран от софтуера.
- Създаване на нова стока чрез въвеждане или сканиране на баркод.
- Директно управление на фискален апарат през софтуера.

7

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<ul style="list-style-type: none">• Възможност за поставяне на рекламни съобщения на фискални бонове.• Възможност за правене на рецепти.• Възможност за правене на производство на база изградени рецепти.• Възможност за глобално производство.• Проследяване на редактирани и изтрети документи.• Проследяване на променени в продажни цени.• Трансформация на документи.• Възможност от генерирана справка да се трансформира в операция продажба, доставка и ревизия.• Обмен на данни между Складовия софтуер и Счетоводния софтуер.• Обмен на данни между Складовия софтуер и Онлайн магазин. (Експорт към Складов Софтуер)• Съвместимост с Windows XP/Vista/7/8/10 32-bit и 64-bit. <p>• Минимална конфигурация: CPU: Pentium IV 1.4GHz, RAM: 1GB, HDD: 40GB</p> <p>Принтер – 2 бр. Достъпни функции - Print, Copy, Scan, Fax Вид печат – Лазерен или еквивалент Медия, размер – A4/ A5 Принтер скорост черно, стр./мин – минимум 30 ppm, 15 spm (duplex); FPOT: 10.5 s</p>		
--	--	--

8 | Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



Принтер скорост цветно, стр./мин – минимум 30 ppm, 15 spm (duplex); FPOT: 11.5 s
Принтер резолюция – минимум Black: 1200 x 1200 dpi, 4800 Colour Quality (2400 x 600 dpi) / Colour: 1200 x 1200 dpi, 4800 Colour Quality (2400 x 600 dpi)
Скенер, тип - Flatbed scanner with ADF / RADF (reversing Duplex) / 50 pages 75 g/m2 bond
Мрежа - Gigabit LAN
Двустранен печат – да
Натоварване, стр./месец - минимум 75 000 pages max
Други - 4.3" colour touch screen или еквивалент

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2:

Сървър -1 бр.

Чипсет

Съвместими процесори -Intel Xeon processor E5-2600 v3 или еквивалент family (up to 145W TDP), Dual Socket R3 (LGA 2011), Up to 18 Cores / Up to 45MB Cache

Памет – минимум 8x 288-pin DDR4 DIMM slots, Up to 512GB ECC LRDIMM, 256GB ECC RDIMM, 2133/1866/1600MHz ECC DDR4 SDRAM 72-bit, RDIMM: 32GB, 16GB, 8GB, 4GB; LRDIMM: 64GB, 32GB; 1.2 V, Corrects single-bit errors

Портове – минимум 10x SATA3 (6Gbps) ports, 2x RJ45 Gigabit Ethernet LAN ports, 1x RJ45

Dedicated IPMI LAN port, 4x USB 3.0 ports (2 rear + 2 via header), 5x USB 2.0 ports (2 rear + 2 via header + 1

9

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд**

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ
СОЦИАЛЕН ФОНД



<p> Type A), 1x VGA port, 2x Fast UART 16550 port / 1 Header Dual Intel i210 или еквивалент. Слотове – минимум 3 PCI-E 3.0 x8, 1 PCI-E 3.0 x16, 1 PCI-E 3.0 x4 (in x8), 1 PCI-E 2.0 x4 (in x8) Честота на процесора – минимум 2.1Ghz Ядра на процесора – минимум 8 Брой нишки – минимум 16 Кеш –минимум 20MB L3 cache Литография на матрицата – минимум 14nm Капацитет - минимум 16GB Тип на паметта - DDR4 ECC REG DIMM Скорост – минимум 2400MHz Капацитет - минимум 2x1TB Скорост – минимум 7200rpm Кеш – минимум 128MB Тип на захранването - Redundant Hot-swappable 920W high-efficiency (94+%) power supply with PMBus; AC Input; 100-240 V, 50-60 Hz, 11-4.5 Amp; DC Output; 4 Amp @ +5V standby; 75 Amp @ +12V; With Power Distributor; +5V: 30 Amp; +3.3V: 24 Amp; -12V: 0.6 Amp; Certification 80plus Platinum Certified или еквивалент Форм фактор - минимум 4U Rackmounted/Tower Слотове за устройства: 8x 3.5" Hot- swap SAS/SATA Drive Bays; SAS or enterprise SATA HDD only recommended; Peripheral Bay(s); 2x 5.25" Peripheral Drive Bay; 1x 5.25" Bay that fits 3.5" bay devices или </p>		
---	--	--

10

*Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак
 Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на
 Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от
 Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за
 съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви
 обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното
 становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>еквивалент.</p> <p>Охлаждане - минимум 5 x 5000 RPM Hot-swappable Cooling Fans</p> <p>СОФТУЕР-1бр.: Windows Server Essentials 2012 R2 или еквивалент</p> <p>Обособена позиция 3: СТЕЛАЖ -1 бр.: Размер: 90/30/180 см. – с пет рафта; изработен от метал и ПДЧ плоскости</p> <p>ПАЛЕТНА КОЛИЧКА – 1бр.; ширина на вилицата минимум 165мм; ширина между вилиците минимум 520мм; дължина на вилиците минимум 1150 мм; товароподемност минимум 2 500кг.</p> <p>ПЕРФОРАТОР – 3 бр., Номинална консумирана мощност минимум 720 W Енергия на удара, макс. 2.7 J Честота на ударите при номинални обороти 0 – 4.000 min-1 Номинални обороти 0 – 900 min-1 Ø на иглата минимум 50 mm</p> <p>СТЪЛБА – 2 бр.; 1бр. – двустранна алуминиева стълба 2x7 1бр. – двустранна алуминиева стълба 2x4</p> <p>ЪГЛОШЛАЙФ -1 бр. мощност минимум 2.000W Обороти на празен ход 6.600 min-1</p>		
---	--	--

11

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>Резба на шпиндела минимум М 14 Основна ръкохватка – права или еквивалент Ø на диска 230 mm</p> <p>ЛАЗЕРЕН НИВИЛИР – 1бр., Диаметър на работния обхват минимум 20 m Лазерен диод 635 nm Клас на лазера минимум 2 Време за самонивелиране, тип. 4 s Диапазон на нивелиране ± 4 ° Точност ± 0,4 mm/m Резба на статива 1/4"</p> <p>ВИНТОВЕР-1бр.; Въртящ момент, макс. (тежък/лек на приложение) 63 / 24 Nm Обороти на празен ход (I-ва скорост / II-ра скорост) 0 – 500 / 0 – 1.900 min-1 Обхват на захващане на патронника, мин./макс. 1,5 / 13 mm Резба на шпиндела 1/2" Напрежение на акумулатора- 18 V Капацитет на акумулатора- 2,0 Ah</p> <p>ГИДОРИ К-Т -1 бр.; здравина и усилие на усукване съгласно DIN или еквивалент. Комплектът съдържа: 1 бр. чук; 5 бр. отверки (къси и дълги); тестващ уред; 3 бр. клещи; 8 бр. Звездагачни ключове 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 mm; битове-10 бр. вложки 1/4 - 4мм. - 13мм.; 15 бр. вложки 1/2 - 10мм. - 32мм.; 2 бр. тресчотки -1/4 - 1/2</p>		
---	--	--



<p>НАСТОЛНА БОРМАШИНА СЪС СВРЕДЛА И МЕНГЕМЕ-1бр; Номинална консумирана мощност-минимум 710 W Обороти на празен ход (I-ва скорост / II-ра скорост) 200 – 850 / 600 – 2.500 min-1 Тип на лазера 650 nm, <1 mW Клас на лазера-минимум 2 Макс. Ø на пробиване в стомана 13 mm Макс. Ø на пробиване в дърво 40 mm Диапазон на затягане на патронника 1,5 – 13 mm Ход минимум-90 mm</p> <p>ПЕРФОРАТОР – 1 бр. мощност минимум 900W честота на ударите при номинални обороти 0-3.600мин-обороты номинални обороти 0-800мин-1 Ø на отвора в бетон със свредло за перфоратори 6 – 32 mm Оптимална област на приложение в бетон със свредло за перфоратори 14 – 25 mm Макс. Ø на отвора в зидария с корона за ядково пробиване 90 mm Макс.Ø на пробиване в стомана 13 mm Макс. Ø на отвора в дърво 32 mm</p> <p>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4: АПАРАТ ЗА СПЛАЙСФАНЕ К-Т – 1 бр. Да е компактен, лек, с устойчив дизайн; Напълно автоматично управление; Качествена работа дори и на висока надморска височина, над 5000м. Да има включена тестова система,</p>		
--	--	--

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>гарантираща най-добро състояние за работа; Цветен, LCD монитор или еквивалент С възможност за спиране на пауза. С голяма вътрешна памет, позволяваща съхраняване на повече от 8000 сплайс резултати. Добър интерфейс – USB, с възможност за лесен и бърз обмен на данни и автоматични софтуерни актуализации.</p> <p>ОПТИЧЕН РЕФЛЕКТОМЕР-1бр. Да е с лесно управление; Пряк достъп до менюто; Да е компактен с качествен дизайн, влагоустойчив, удароустойчив. Голяма памет за съхранение на информация най-малко 800 измервания. Батерията да е литиево-йонна, презареждаема, с възможност за работа повече от 10 часа; Удобно и лесно управление на файлове, да притежава USB и мрежов интерфейс. Да притежава вграден визуален локатор за грешка (VFL) ;</p> <p>К-КТ КРИМПВАНЕ-1бр., Да съдържа клещи за кримване на кабел RJ45, RJ11 Тестер за лан мрежи, RJ11, RG12, RG45, 10/100 Base-T, Cat 5, AT & T 258 A, TIA-568A/568B Конектори RJ-45</p> <p>МУЛТИЦЕТ – 1бр,; Цифров мултицет за измерване на</p>		
--	--	--

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



<p>постоянно (DC) и променливо (AC) напрежение</p> <ul style="list-style-type: none">- Обхват (Idc): 2mA до 20A- Обхват (Iac): 2mA до 20A- Честотен обхват: 40Hz до 2000Hz,- Максимална измервана величина: 20A, с 200mV.- Напрежение на защитата за претоварване: 250V, с предпазител- Измервани величини:- Постоянно и променливо напрежение (U(DC/AC)) - Обхват (Udc): 2mV до 1000V, Обхват (Uac): 200mV до 700V,Съпротивление (R) Обхват (Ω): 200Ω до 20MΩ;Честота (f) Обхват (Hz): 300 Hz до 200KHz;Капацитет (C) - Обхват (F): 20nF до 20μF;Индуктивност (L)-Обхват (H): 2mH до 20HЗащита от претоварване 36VDC/AC RMSТемпература (T) - Обхват ($^{\circ}$C): - 40 $^{\circ}$C до 1000 $^{\circ}$C <p>СТАНЦИЯ ЗА ЗАПОЯВАНЕ И ТИНОЛ – 1бр.</p> <p>Станция с горещ въздух комбинирана с поялник с LED дисплей. Бързо нагряване, точна и стабилна температура. Подходяща за запояване и разпояване на SMD елементи, QFP, PLCC, SOP, BGA и др. Да е снабдена със система за охлаждане.</p> <p>Захранване: 230V AC 50Hz</p> <p>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5:</p> <p>БЮРО-2бр.;</p> <p>работно бюро с размери: 120/60/75 см., от ПДЧ</p> <p>СТОЛ – 1 бр.;</p>		
--	--	--

15

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд**

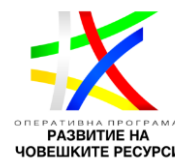


<p>офис стол; ергономичен</p> <p>ШКАФ -1 бр., Шкаф с размери: 50/ 40 / 50 см с три чекмеджета; от ПДЧ</p> <p>КЛИМАТИК – 2 бр., както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1бр. Климатична система от инверторна технология - колонен тип с мощност 24 000 BTU, Охладителна мощност KW -1,60-7,90, Отоплителна мощност KW - 1,70-8,50, Ел. консумация - 0,65-2,72 KW • 1бр. Климатична система от инверторна технология за висок степенен монтаж с мощност 12 000 BTU - Охладителна мощност KW - 0,60-3,90, Отоплителна мощност KW – 0,88- 4,40, Ел. консумация охл. /отопление- 1,17-1,20 		
<p>Изисквания към гаранционната поддръжка минимум 36 месеца гаранционно обслужване</p>		
<p>Извън гаранционен сервиз: минимум 12 месеца</p>		
<p>Време за реакция при повреда: минимум 30 мин.</p>		
<p>Време за отстраняване на повреда: минимум 1 час.</p>		
<p>Срок на доставка: не по-дълъг от 2 месеца от подписване на договор.</p>		
<p>Изисквания към документацията,</p>		

16

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд**



съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): - Гаранционна карта; - Технически паспорт и документация; - ръководство за експлоатация или инструкции за употреба. Приемо-предавателния протокол се подписва от възложителя		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : НЕПРИЛОЖИМО		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо		
Други: НЕПРИЛОЖИМО		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				

17

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната/общата (моля, уточнете) цена в съответствие с единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);

6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.
ПЕЧАТ: _____

ПОДПИС и

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)