



## ПРИМЕРНА МЕТОДИКА

### ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);
2. **“Ниво на разходите“**
3. **Оптимално съотношение качество-цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Ниво на разходите“** и **„Оптимално съотношение качество-цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“** - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

Тази методика е разработена за оценка на офертите във връзка с избор на изпълнител с публична покана по процедура с предмет: **Закупуване на необходимото оборудване за обезпечаване на работния процес с 5 обособени позиции:**

1 | *Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд



- **Обособена позиция 1: Закупуване на компютър – 4 бр., счетоводна програма 1 бр; принтер – 2 бр., складова програма – 1 бр.**
- **Обособена позиция 2: Закупуване на Сървър -1 бр.; софтуер-1бр;**
- **Обособена позиция 3: Закупуване на стелаж -1 бр.; палетна количка – 1бр.; перфоратор – 3 бр., стълба – 2 бр.; ъглошлайф -1 бр.; лазерен нивилир – 1бр., винтовер-1бр.; гидори к-т -1 бр.; настолна бормашина със свредла и менгеме-1бр; перфоратор – 1 бр.**
- **Обособена позиция 4: Закупуване на апарат за сплайсване к-т – 1 бр.; оптичен рефлектомер-1бр.; к-кт кримпване-1бр., мултицет – 1бр.; станция за запояване и тинол – 1бр.**
- **Обособена позиция 5: Закупуване на бюро-2бр.; стол – 1 бр.; шкаф -1 бр., климатик – 2 бр.**

по договор за безвъзмездна финансова помощ BG05M9OP001-1.003-0407-C01 по оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“, процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG05M9OP001-1.003 „Ново работно място 2015“.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от възложителя изисквания и минимални технически показатели, представени в техническите спецификации за изпълнението на поръчката или са предложили машини с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

Оферти, не отговарящи на изискванията на възложителя, не се допускат до оценка.

В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерият за „Икономически най-изгодна оферта“ и критерият оптимално съотношение „качество-цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ – (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

#### Показатели за определяне на общата оценка:

Показатели за оценка	Относителна тежест	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение
1	2	3	4
Условия за гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване – П1	40 % (0,40)	100	Тг

2

Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд



Срок на доставка – П2	30 % (0,30)	100	Т д
Предложена цена – П3	30 % (0,30)	100	Т ц

- С колона №1 са посочени определените показатели с техните обозначения;
- В колона № 2 са посочени отделните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);
- В колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели);
- В колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

**УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ:**

**1). П1 „Условия за гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване”**

С максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия за гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване.

Като приемаме, че минимални допустими стойности на **време за реакция** е минимум 30 минути и **време за отстраняване** на повредата е минимум 1 час.

Като приемаме, че **гаранционната поддръжка** е минимум 36 месеца гаранционно обслужване;

Като приемаме, че **извънгаранционният сервиз** е минимум 12 месеца.

Предложения под минималните изисквания за време за реакция, време за отстраняване на повредата ще бъдат отстранявани.

**Предложения под минималните изисквания на възложителя за Гаранционен срок под 24 месеца и Извънгаранционен сервиз за срок под 12 месеца ще бъдат отстранявани.**

3 | Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд**



Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата:

<b>Условия за гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване</b>	<b>Изчисляване на точките по всяко условие</b>	<b>Точки</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
Условие 1. Време за реакция	<b>C min</b> <b>Tr= 25 x -----</b> , където: <b>C n</b> <b>C min</b> – най-кратък срок за реакция <b>C n</b> – времето, предложено от <b>n</b> -я участник	25 точки
Условие 2. Време за отстраняване на повредата	<b>C min</b> <b>Tr=25 x-----</b> , където: <b>C n</b> <b>C min</b> – най-кратък срок за отстраняване на повредата <b>C n</b> – времето, предложено от <b>n</b> -я участник	25 точки
Условие 3. Гаранционно сервизно обслужване	<b>C n</b> <b>Tg=25x -----</b> , където: <b>C max</b> <b>C n</b> – времето, предложено от <b>n</b> -я участник <b>C max</b> - най-голямото предложено време за гаранционно сервизно обслужване	25 точки
Условие 4. Извънгаранционно сервизно обслужване	<b>C n</b> <b>Ti= 25 x -----</b> , където:	25 точки

4 | *Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

**Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд**



	<b>C max</b>	
	<p><b>C n</b> – времето, предложено от <b>n</b>-я участник</p> <p><b>C max</b> - най-голямото предложено време за извънгаранционно сервизно обслужване</p>	
<b>Максимално възможни точки по показател “Условия за гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване” – <math>T_g = (T_r + T_p + T_g + T_i)</math></b>		<b>100 точки</b>

В колона № 1 са условията, а в колона 2 са формулите за изчисляване. Общата оценка  $T_g$  се изчислява като сума от оценките по условията ( $T_r$ ,  $T_p$ ,  $T_g$ ,  $T_i$ ) – посочени в колона 3) и може да е максимум 100 точки (за най-оптимално предложени условия)

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_g \times 0,40,$$

където „0,40” е относителното тегло на показателя.

**2). P2 „Срок на доставка”**

С максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложен най-кратък срок на доставка на оборудването след подписване на договор /в месеци / – 100 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$T_d = 100 \times \frac{T_{d \min}}{T_{d n}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;

5 | *Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд



- „Тд min” е най-краткият срок на доставка;
- „Тд n” е срока на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Тд \times 0,30,$$

където „0,30” е относителното тегло на показателя.

### **3). ПЗ „Предложена цена”**

С максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 100 \times \frac{C \min}{C n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C min” е най-ниската предложена цена;
- „C n” е предложената цена от кандидата, чието предложение се разглежда.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = Тц \times 0,30,$$

където „0,30” е относителното тегло на показателя.

**Комплексната оценка (КО)** по всяка една обособена позиция се получава като сума от оценките по трите показателя, изчислено по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Всички получени суми се закръглят до втори знак след десетичната запетая, на всеки завършен етап от изчисленията (завършен етап от изчисление – крайна сума, получена от прилагането на формула).

6 | Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на  
Европейския социален фонд

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ  
СОЦИАЛЕН ФОНД



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
РАЗВИТИЕ НА  
ЧОВЕШКИТЕ РЕСУРСИ

Кандидатът, получил най-висока КО се избира за изпълнител на доставката.

1. В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни КО, за изпълнител се избира кандидатът, който предлага най-ниска цена.

**Забележка:**

**Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.**

7

*Проект BG05M9OP001-1.003-0407-C01- Създаване на устойчива заетост в "Табак Ком Инженеринг" ООД. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси” 2014-2020, съфинансирана от Европейския социален фонд на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Табак Ком Инженеринг" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*